

# THE JHARKHAND GAZETTE EXTRAORDINARY PUBLISHED BY AUTHORITY



21 AGRAHAYAN 1945 (S)

No. 727

RANCHI, TUESDAY 12th DECEMBER, 2023

#### COMMERCIAL TAXES DEPARTMENT

NOTIFICATION 12<sup>th</sup> December, 2023

Notification No.- 30/2023 – State Tax

**S.O. No. 43, Dated 12<sup>th</sup> December, 2023**--In exercise of the powers conferred by section 148 of the Jharkhand Goods and Services Tax Act,2017 (12 of 2017) (hereinafter referred to as the said Act), the Government of Jharkhand, on the recommendations of the Council, hereby notifies the following special procedure to be followed by a registered person engaged in manufacturing of the goods, the description of which is specified in the corresponding entry in column (3) of the Schedule appended to this notification, and falling under the tariff item, sub- heading, heading or Chapter, as the case may be, as specified in the corresponding entry in column (2) of the said Schedule, namely:—

#### 1. Details of Packing Machines

(1) All the existing registered persons engaged in manufacturing of the goods mentioned in Schedule to this notification shall furnish the details of packing machines being used for filling and packing of pouches or containers in **FORM SRM-I**, within 30 days of issuance of this notification, electronically on the common portal,—

#### FORM SRM-I

Serial	Make and	Date of	Address	No. of	Packing	Total	Electricity	Supporting	Unique ID
NI-	Model No. of	Purchase	of place	Tracks	Capacity	packing	consumption	Documents	of the
No.	the Machine	of the	of		of each	capacity	by the		machine
	(including the name of manufacturer)	Machine	business where installed		track	of machine	machine per hour		(to be auto populated)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
								< <capacity certificate="" chartered="" engineer="" from="">&gt;</capacity>	

- (2) Any person intending to manufacture goods as mentioned in Schedule to this notification, and who has been granted registration after the issuance of this notification, shall furnish the details of packing machines being used for filling and packing of pouches or containers in **FORM SRM-I** on the common portal, within fifteen days of grant of such registration.
- (3) The details of any additional filling and packing machine being installed in the registered place of business shall be furnished, electronically on the common portal, by the said registered person within 24 hours of such installation in **FORM SRM-IIA.**
- (4) Upon furnishing of such details in **FORM SRM-I** or **FORM SRM-IIA**, a unique ID shall be generated for each machine, whose details have been furnished by the registered person, on the common portal.
- (5) In case, the said registered person has submitted or declared the production capacity of his manufacturing unit or his machines, to any other government department or any other agency or organization, the same shall be furnished by the said registered person in **FORM SRM-IA** on the common portal, within fifteen days of filing said declaration or submission:

**Provided** that where the said registered person has submitted or declared the production capacity of his manufacturing unit or his machines, to any other government department or any other agency or organization, before the issuance of this notification, the same shall be furnished by the said registered person in **FORM SRM-IA** on the common portal, within thirty days of issuance of this notification.

#### FORM SRM-IA

Serial	Name of Govt. Department/ any other	Type of Declaration/ Submission	Details of Declaration/Submission
No.	agency or organization		
(1)	(2)	(3)	(4)
		< <copy be="" declaration="" of="" on="" portal="" the="" to="" uploaded="">&gt;</copy>	

# FORM SRM-IIA [Details of installation of additional machine(s)]

Seri al No.	Make and Model No. of the Machi ne (includ ing the name of manufa cturer)	Date of Purch ase of the Mach ine	Date of install ation of the Machi ne	Address of place of business where installed	No. of Tra cks	Packi ng Capa city of each track	Total packin g capacit y of machin e	Electr icity consu mptio n by the machi ne per hour	Supporting Documents	Unique ID of the machine (to be auto populated )
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	<capacity certificate<="" td=""><td>(11)</td></capacity>	(11)
									from Chartered Engineer>	

(6) The details of any existing filling and packing machine removed from the registered place of business shall be furnished, electronically on the common portal, by the said registered person within 24 hours of such removal in **FORM SRM-IIB**.

# FORM SRM-IIB [Details of removal of the existing machine(s)]

Seri	Unique ID of	Make	Date of	Address of	No. of	Packing	Total	Date	Reasons for
alNo	the machine	and	Purchase	place of	Tracks	Capacity	packing	of	removal/dispos
		Model	of the	business		of each	capacity	Remo	al of the
		No. of	Machine	from where	< <auto-< td=""><td>track</td><td>of</td><td>val</td><td>machine.</td></auto-<>	track	of	val	machine.
		the		the machine	populat		machine		
		Machine	< <auto-< td=""><td>is removed.</td><td>ed&gt;&gt;</td><td>&lt;<auto-< td=""><td></td><td></td><td></td></auto-<></td></auto-<>	is removed.	ed>>	< <auto-< td=""><td></td><td></td><td></td></auto-<>			
			populated			populated	< <auto-< td=""><td></td><td></td></auto-<>		
		< <auto-< td=""><td>&gt;&gt;</td><td>&lt;<auto-< td=""><td></td><td>&gt;&gt;</td><td>populated</td><td></td><td></td></auto-<></td></auto-<>	>>	< <auto-< td=""><td></td><td>&gt;&gt;</td><td>populated</td><td></td><td></td></auto-<>		>>	populated		
		populate		populated>>			>>		
		d>>							
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
									< <sold td="" third<="" to=""></sold>
									party>>
									< <scrap>&gt;</scrap>
									1

# 2. Additional records to be maintained by the registered persons manufacturing the goods mentioned in the Schedule

- (1) Every registered person engaged in manufacturing of goods mentioned in Schedule shall keep a daily record of inputs being procured and utilized in quantity and value terms along with the details of waste generated as well as the daily record of reading of electricity meters and generator set meters in a format as specified in **FORM SRM-IIIA** in each place of business.
- (2) Further, the said registered person shall also keep a daily shift-wise record of machine-wise production, product-wise and brand-wise details of clearance in quantity and value terms in a format as specified in **FORM SRM-IIIB** in each place of business.

## FORM SRM-IIIA

# **Inputs Register**

Day1	HSN of the Input	Description of the Input	Unit quantity	Opening Balance (in units)	Quantity procured (in units)	Quantity procured ( value in Rs)	Qty Consumed (in units)	Closing Balance (in units)	Waste generated in respect of the said input (qty) (in units)
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
	HSN1								
	HSN2								
	HSN3								
	:								
	HSNn								
Day 2									
Day 3									
Last Day of Month									

	Electricity Read	ling				
	Electricity mete	r reading		Generator set m	eter readir	ıg
	Initial Meter Reading	Final Meter Reading	Consumption (kwH)	Initial Meter Reading	Final Meter Reading	Consumption (kwH)
Day 1						
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
Day 2						
Last Day of Month						

#### FORM SRM-IIIB

#### **Production Register**

		nd no						Bra nd Bn						
		Мас	chine A	M1( Mentio	n Uniqu	ue ID o	f the mad	chine)		M 2	M n	Total of all machin es		
Day I		To tal no . of Po uc h	Uni t Val ue Of Po uch PI	Total Value Of Pouches P1 Packed( V1) (in Rs)	Tota l no. of Pou chPn pack ed	Val ue Of Pou ch P	Total Value Of Pouc hes Pn Packe d (Vn) (in Rs)	Total No. of pouches Packed by Machine M1 (P1+P2+P n)	Total value of Pouches packed By machine M1 (in Rs) (V1+V2 +Vn)		-	Total Producti on value of Brand B1 by all machine s (Rs)		
	Shift 1 00:00 to 00.00 hrs Shift 2													
	00:00 to 00.00 hrs Shift 3													
	00:00 to 00.00 hrs													
	Total for Day 1													
Day 2														
Dayn of the month														
	Total for the Month													

## 3. Special Monthly Statement

(1) The said registered person shall submit a special statement for each month in **FORM SRM-IV** on the common portal, on or before the tenth day of the month succeeding such month.

#### FORM SRM-IV Monthly Statement of Inputs used and the final goods produced by the manufacturer of goods specified in Schedule

#### PART-A

Total for Month	HSN of the Input	Description of the Input	Unit quantity	Opening Balance (in units)	Quantity procured (in units)	Quantity procured ( value in Rs)	Qty Consumed (in units)	Closing Balance (in units)	Waste generated qty (in units)
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
	HSN1								
	HSN2								
	HSN3								
	HSNn								

	Electricity meter read	ling		DG set meter reading					
Total for the Month	Initial Meter Reading on Day 1 of the month	Final Meter Reading on last day of the month	Consumption (kwH)	Initial Meter Reading on Day 1 of the month	Final Meter Reading on last day of the month	Consumption (kwH)			
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)			

# Statement of production of goods PART-B

	Brand B	1										Bra nd B2	Bra nd Bn
	Machine	M1							M 2	M n	Total of all machin es		
	Total no. of Pouch P1 packed	MR P Val ue Of Pou ch P1	Total Value Of Pouche s P1 Packed( V1) (in Rs)	Tota l no. of Pou ch Pn pac ked	Val ue Of Po uch Pn	Total Valu e Of Pouc hes Pn Pack ed (Vn) (in Rs)	Total No. of pouches Packed by Machine M1 (P1+P2+Pn)	Total value of Pouches packed By machine M1 (in Rs) (V1+V2+Vn)	•••	-	Total Product ion value of Brand B1 by all machin es (Rs)		
Total for the Month													

## Schedule

S.No	Chapter /	DescriptionofGoods						
	<b>Heading / Sub-</b>							
	heading							
	/Tariffitem							
(1)	(2)	(3)						
1.	2106 90 20	Pan-masala						
2.	2401	Unmanufactured tobacco (without lime tube)–						
		Bearing a brand name						
3.	2401	Unmanufactured tobacco (with lime tube) – bearing a						
		brand name						
4.	2401 30 00	Cobacco refuse, bearing a brand name						
5.	2403 11 10	'Hookah' or 'gudaku' tobacco bearing a brand name						
6.	2403 11 10	Tobacco used for smoking 'hookah' or 'chilam' commonly						
		known as 'hookah' tobacco or 'gudaku'						
		not bearing a brand name						
7.	2403 11 90	Other water pipe smoking tobacco not bearing a						
		brand name.						
8.	2403 19 10	Smoking mixtures for pipes and cigarettes						
9.	2403 19 90	Other smoking tobacco bearing a brand name						
10.	2403 19 90	Other smoking tobacco not bearing a brand name						
11.	2403 91 00	"Homogenised" or "reconstituted" tobacco, bearing a						
		brand name						
12	2403 99 10	Chewing tobacco (without lime tube)						
13.	2403 99 10	Chewing tobacco (with lime tube)						

14.	2403 99 10	Filter khaini
15.	2403 99 20	Preparations containing chewing tobacco
16.	2403 99 30	Jarda scented tobacco
17.	2403 99 40	Snuff
18.	2403 99 50	Preparations containing snuff
19.	2403 99 60	Tobacco extracts and essence bearing a brand name
20.	2403 99 60	Tobacco extracts and essence not bearing a brand
		Name
21.	2403 99 70	Cut tobacco
22.	2403 99 90	Pan masala containing tobacco 'Gutkha'
23.	2403 99 90	All goods, other than pan masala containing tobacco
		'gutkha', bearing a brand name
24.	2403 99 90	All goods, other than pan masala containing tobacco
		'gutkha', not bearing a brand name

#### Explanation.-

- (1) In this Schedule, "tariff item", "heading", "sub-heading" and "Chapter" shall mean respectively a tariff item, heading, sub-heading and Chapter as specified in the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975).
- (2) The rules for the interpretation of the First Schedule to the said Customs Tariff Act,1975, including the Section and Chapter Notes and the General Explanatory Notes of the First Schedule shall, so far as maybe, applyto the interpretation of this notification.
- (3) For the purposes of this notification, the phrase "brand name" means brand name ortrade name, whether registered or not, that is to say, a name or a mark, such as symbol,monogram, label, signature or invented word or writing which is used in relation to suchspecifiedgoodsforthepurposeofindicating,orsoastoindicateaconnectioninthecourseof trade between such specified goods and some person using such name or mark with orwithout anyindication of the identity of that person.
- 4. This notification shall be deemed to be effective from the 31<sup>st</sup> July, 2023.

[File. No. VaKar/GST/01/2020] By the order of the Governor of Jharkhand,

Vipra Bhal,

Secretary,
Commercial taxes Department.

# वाणिज्य-कर विभाग

-----

# अधिसूचना 12 दिसम्बर, 2023

# अधिसूचना संo.30/2023- राज्य कर

एस. ओ. सं. 43, दिनांक 12 दिसम्बर, 2023--झारखण्ड सरकार, झारखण्ड माल और सेवा कर अधिनियम, 2017 (2017 का 12) (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त अधिनियम कहा गया है) की धारा 148 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, परिषद् की सिफारिशों पर, वह वर्णन जिसे इस अधिसूचना से उपाबद्ध अनुसूची के स्तंभ (3) में तत्स्थानी प्रविष्टि किया गया है और यथास्थिती, उक्त अनुसूची सतंभ (2) में तत्स्थानी प्रविष्टि में यथाविनिर्दिष्ट टैरिफ मद, उप-शोर्ष, शीर्ष या अध्याय के अधीन आती हो, माल के विनिर्माण में लगे किसी रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति द्वारा अपनाई जाने वाली निम्नलिखित विशेष प्रक्रिया को अधिसूचित करती है, अर्थात्:--

#### 1. पैकिंग मशीनों का विवरण

(1) इस अधिसूचना की अनुसूची में उल्लिखित मालों के विनिर्माण में लगे सभी विद्यमान रिजिस्ट्रीकृत व्यक्ति सामान्य पोर्टल पर इलेक्ट्रानिक रूप से इस अधिनिसूचना के जारी किए जाने के 20दिन के भीतर प्ररूप एस.आर.एम-.। में पाउच या कंटेनर को भरने और पैक करने के लिए उपयोग की जा रही पैक करने वाली मशीनों के ब्यौरे को तैयार करेगा,-

#### प्ररुप एस.आर.एम-.।

क्र.सं .	मशीन	मशीन की	काराबर के	पटरियों	प्रत्येक	मशीन की	मशीन द्वारा	सहायक	मशीन की
	का	खरीद की	स्थान का	की	ट्रैक की	कुल	प्रति घंटे	दस्तावेज़	यूनिक
	निर्माण	तारीख	पता जहां	संख्या	पैकिंग	पैकिंग	बिजली की		आईडी
	और		स्थापित		क्षमता	क्षमता	खपत		<b>(</b> ऑटो
	मॉडल		किया						पॉप्युलेट
	नंबर		गया है						होने के
	(निर्माता								लिए )
	के नाम								
	सहित)								
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
								<<चार्टेड	
								इंजन से	
								क्षमता	
								प्रमाण	
								पत्र>>	

- (2) कोई भी व्यक्ति जो इस अधिसूचना की अनुसूची में उल्लिखित माल का निर्माण करने का आशय रखता है और जिसे इस अधिसूचना के जारी होने के पश्चात् रजिस्ट्रीकरण प्रदान किया गया है, ऐसी रजिस्ट्रेशन के मंजूरी के पंद्रह दिनों के भीतर सामान्य पोर्टल पर प्ररुप एस.आर.एम-.। में पाउच और कंटेनर को भरने और पैकिंग के लिए उपयोग की जा रही पैकिंग मशीनों के ब्यौरे को पूरा करेगा।
- (3) कारबार के रजिस्ट्रीकृत स्थान में स्थापित की जा रही किसी भी अतिरिक्त भरने और पैकिंग मशीन के ब्यौरे प्ररुप-आईआईए-। में ऐसे अवस्थापन के 24 घंटे के भीतर उक्त रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति द्वारा सामान्य पोर्टल पर इलेक्ट्रॉनिक रूप से प्रस्तुत किया जाएगा।
- (4) प्ररुप एसआरएम-। या प्ररुप एसआरएम-॥क में ऐसे ब्यौरे प्रस्तुत करने पर, प्रत्येक मशीन के लिए एक विशिष्ट आईडी तैयार की जाएगी, जिसके ब्यौरे सामान्य पोर्टल पर रजिस्ट्रीकृत व्यक्तियों द्वारा प्रस्तुत किया गया है।
- (5) यदि उक्त रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति ने किसी अन्य सरकारी विभाग या किसी अन्य अभिकरण या संगठन को विनिर्माण इकाई या उसकी मशीनों को उत्पादन क्षमता प्रस्तुत या घोषित किया है, उक्त घोषणा या प्रस्तुत करने के पंद्रह दिनों के भीतर सामान्य पोर्टल पर प्ररूप एसआरएम-।क में उक्त रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा:

परंतु जहां उक्त रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति ने अपनी विनिर्माण इकाईया उसकी मशीनों की उत्पाद क्षमता को किसी अन्य सरकारी विभाग या किसी अन्य अभिकरण या संगठन को इस अधिसूचना को जारी करने से पूर्व प्रस्तुत या घोषित किया है, इस अधिसूचना के जारी किए जाने के तीस दिन के भीतर सामान्य पोर्टल पर प्ररूप एसआरएम-।क में उक्त रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति द्वारा प्रस्तुत किया जाएगा।

#### प्ररुप एसआरएम-।क

क्र.सं.	सरकारी विभाग /किसी अ	न्य	घोषणा/प्रस्तुति का प्रकार	घोषणा/प्रस्तुति का प्रकार
	एजेंसी या संगठन का नाम			
(1)	(2)		(3)	(4)
			<<घोषणा की प्रति को पोर्टल	
			पर अपलोड किया जाना>>	

#### प्ररुप एसआरएम-IIक

[अतिरिक्त मशीन (नों) के अवस्थापन के ब्यौरे]

क्र. सं.	मशीन का मेक और मॉडल नंबर (निर्माताके नाम सहित)	मशीनकी खरीदकी तारीख	मशीन की स्थापनाकी तारीख	काराबर के स्थान का पता जहां स्थापित किया गया है	पटरि यों की संख्या	प्रत्येकट्टै क की पैकिंगक्ष मता	मशीन की कुल पैकिंग क्षमता	मशीनद्वा राप्रतिघं टेबिजली कीखपत	सहायक दस्तावेज़	मशीन की यूनिक आईडी (ऑटो पॉप्युलेट होने के लिए))
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)
									<<चार्टेड इंजीनियर से क्षमता प्रमान पत्र>>	

(6)कारबार के रजिस्ट्रीकृत स्थान से हटाए गए किसी विद्यमान भरने और पैक करने वाली मशीन के ब्यौरे को प्ररुप एस.आर.एम-.॥ में ऐसे हटाए जाने के 24 घंटे के भीतर रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति द्वारा सामान्य पोर्टल पर इलेक्ट्रानिक रूप से प्रस्तुत किया जाएगा।

प्ररुप एस.आर.एम-.।।ख [विद्यमान मशीन (नों) के हटाए जाने के ब्यौरे]

क्र . सं.	मशीनकी यूनिकआई डी	मशीन का निर्माण और मॉडल नंबर <<ऑटो- पॉप्युलेट>>	मशीनकी खरीदकी तारीख <<ऑटो- पॉप्युलेट>	कारबार के स्थान का पता जहां से मशीन को हटाया जाता है. <<ऑटो- पॉप्युलेट>>	पटरियों की संख्या <<ऑटो - पॉप्युलेट >>	प्रत्येक ट्रैक कीपै किंग क्षमता<< ऑटो- पॉप्युलेट> >	मशीनकी कुल पैकिंग क्षमता<< ऑटो- पॉप्युलेट> >	हटानेकी तारीख	मशीन को हटाने/निपटा न करने के कारण।
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
									<<तीसरे पक्ष को बेचा गया>> <<कबाड़>>

- 2. अनुसूची में उल्लिखित माल के विनिर्माण करने वाले रजिस्ट्रीकृत व्यक्तियों द्वारा रखरखाव किए जाने के लिए अतिरिक्त अभिलेख
- (1) अनुसूची में उल्लिखित माल के विनिर्माण में लगा प्रत्येक रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति कारबार के प्रत्येक स्थान में प्ररुप एस.आर.एम-.IIIक में यथानिर्दिष्ट प्ररुप में इलेक्ट्रानिक मीटर और जनरेटर सेट मीटर

की दैनिक रीडिंग के रिकार्ड के साथ-साथ जिनत किए गए अपशिष्ट के ब्यौरे के साथ-साथ मात्रा और मूल्य के निबंधन में प्रोद्यभूत और उपयोग किए जा रहे इनपुट के दैनिक अभिलेख को रखेगा।

(2)तथापि, उक्त रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति कारबार के प्रत्येक स्थान में प्ररूप एस.आर.एम-.IIIख में यथाविनिर्दिष्ट एक प्ररूप में मात्रा और मूल्य के निबंधन में मशीन-वार उत्पादन, उत्पाद-वार और ब्रांड-वार अनापित के ब्यौरे के दैनिक शिफ्ट-वार अभिलेख भी रखेगा।

# प्ररुप एस.आर.एम-.।।।क इनपुट रजिस्टर

दिन 1	इनपुट का एचएसएन	इनपुट का विवरण	इकाई की मात्रा	प्रारंभिक रोकड़ ( इकाइयों में)	खरीदी गई मात्रा ( इकाइयों में)	खरीदी गई मात्रा ( रुपये में मूल्य)	क्यूटी खपत ( इकाइयों में)	क्यूटी खपत ( इकाइयों में)	उक्त इनपुट ( इकाइयों में) के संबंध में उत्पन्न अपशिष्ट
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
	एचएसएन 1								
	एचएसएन								
	2								
	एचएसएन <b>3</b>								
	3								
	एचएसएन								
	, . , . , .								
दिन 2									
<del>D</del> 2									
दिन 3									
महीने									
का अंतिम									
जातम दिन									

	बिजली रीडिंग					
	बिजली रीडिंग			जनरेटर सेट मीटर री	ोडिंग	
दिन 1	प्रारंभिक मीटर रीडिंग	अंतिम मीटर रीडिंग	खपत (किवा.)	प्रारंभिक मीटर रीडिंग	अंतिम मीटर रीडिंग	खपत (किवा.)
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
दिन						
2						
मास का अंतिम दिन						

# प्ररुप एम भार एम. ।||ख उत्पादन रजिस्ट्रर

						3( )	।।५न रा	orçi						
		ब्रांड	ब्री. <b>1</b>										ब्रांड <b>2</b>	ब्रांड बीए
										Т				न
		मशी	न एम	1 (मशीन	की विश	शेष्ट आ	इंडी का	उल्लेख करें)		₹ T	Ţ	सभी		
										Ħ	म ए	मशीनों की कुल		
										2	ल	<i>मा फुल</i> संख्या		
		4	पाउ	पैक किए	पाउ	पाउ	पाउच	मशीन द्वारा	मशीन			सभी		
		क	च	गए	चकी	चका	पीएन	पैक किए गए	द्वारा		-	मशीनों		
		कि	पी.	पाउचपी1	कुल सं	मू	पैक	पाउच की	पैक किए			द्वारा		
		Ţ	1	का कुल		ल्य	(वीएन	कुल संख्या	गए			ब्रांड		
		ग	का =	मूल्य	ख्या	 पी.ए	) का	एम.1 ( <del>वी. 1. वी.</del> 2.	पाउचका			बी.1 का		
		ए पा	इ का	(वी 1) (रुपये	 पी.ए	न. न.	कुल मूल्य	(पी.1+पी.2+. .पी.एन.)	कुल मूल्य			कुल उत्पादन		
		3	<i>ईमा</i>	ਸ <u>ੇ</u> )	न.पी	٥١.	(रुपये	. 41. (61.)	एम.1					
		च	न		. <b>4</b>		में)		(रु. में)			मूल्य (रुपये)		
		पी			क्ड				(वी.1+वी					
		1							.2+वी. — `					
दिन 1		की							एन.)					
19		कु ल											:	:
		सं												
		ख्या												
	शिफ्ट 1													
	00:00 से													
	00.00 घंटे													
	शिफ्ट 2													
	00:00 से													
	00.00 घंटे													
	शिफ्ट 3													
	00:00 से													
	00.00 घंटे													
	दिन के								_					
	लिए कुल													
	1													
2														
दिन २														
माह कादिन														
41.														
माह														
	माह के													
	नार फ लिए कुल													
	ालए कुल													

## 3. विशेष मासिक कथन

(1) उक्त रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति ऐसे मास के उत्तरवर्ती मास के दसवें दिन या उससे पूर्व सामान्य पोर्टल पर **प्ररुप एस.आर.एम-IV** में प्रत्येक माह के लिए विशेष कथन प्रस्तुत करेगा।

प्ररुप एस.आर.एम-IV

अनुसूची में विनिर्दिष्ट वस्तुओं के निर्माता द्वारा उपयोग किए गए आदानों और अंतिम माल का मासिक विव भाग-क

महीने के लिए	इनपुट का एचएसएन	इनपुट का विवरण	इकाई की मात्रा	प्रारंभिक रोकड़ ( इकाइयों में)	खरीदी गई मात्रा ( इकाइयों में)	खरीदी गई मात्रा ( रुपये में मूल्य)	मात्रा खपत ( इकाइयों में)	अंतिम शेष राशि ( इकाइयों में)	उत्पन्न अपशिष्ट ( इकाइयों में)
कुल	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
	एचएसएन								
	1								
	एचएसएन								
	2								
	एचएसएन								
	3								
	एचएसएन								

	बिजली रीडिंग					
	बिजली रीडिंग			जनरेटर सेट मीटर	रीडिंग	
मास के लिए कुल 1	प्रारंभिक मीटर रीडिंग	अंतिम मीटर रीडिंग	खपत (किवा.)	प्रारंभिक मीटर रीडिंग	अंतिम मीटर रीडिंग	खपत (किवा.)
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)

# माल के उत्पादन का विवरण भाग-ख

	<u> </u>	ब्रांडब	<i>री.</i> 1										ब्रांड <b>2</b>	ब्रांड बीए न
		मशी पै	मशीन एम <b>1 (</b> मशीन की विशिष्ट आईडी का उल्लेख करें) पै पा पैक पाउ पाउ पाउच मशीन मशीन								ਾ ਸ ਹ ਨ	सभी मशीनों की कुल संख्या सभी		
		कि कि ए ग ए पा उ च पी 1 की कुल संख्या	उच पी. 1 का इ का ई मा न	किए गए पाउच पी 1 का कुल मूल्य (वी 1) (रुपये में)	च कीकु लस ख्या  पी.ए न.पी .पै कड	च का मू ल्य  पी. एन.	पीएन पैक (वीए न) का कुल मूल्य (रुपये में)	द्वारा पैक किए गए पाउच की कुल संख्या एम.1 (पी.1+पी.2 +पी.एन.)	द्वारा पैक किए गए पाउचका कुल मूल्य एम.1 (रु. में) (वी.1+ वी.2+ वी.एन.)			मशीनों द्वारा ब्रांड बी.1 का कुल उत्पादन मूल्य (रुपये)		
मा के लि	ाह - नेए ल													

अनुसूची

क्र.सं.	अध्याय/शीर्ष/उपशीर्ष/टैरिफमद	माल का विवरण
(1)	(2)	(3)
1.	2106 90 20	पान-मसाला
2.	2401	अनिर्मित तंबाकू (लाइम ट्यूब के बिना) – एक ब्रांड नाम के साथ
3.	2401	अनिर्मित तंबाकू (चूने की ट्यूब के साथ) – एक ब्रांड नाम के साथ
4.	2401 30 00	तंबाकू से इंकार, एक ब्रांड नाम तंबाकू से इंकार, एक ब्रांड नाम
5.	2403 11 10	'हुक्का' या 'गुडाकू' तंबाकू जिसका ब्रांड नाम है
6.	2403 11 10	'हुक्का' या' चिलम' धूम्रपान के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला तंबाकू जिसे आमतौर पर 'हुक्का' तंबाकू या 'गुडाकू' के रूप में जाना जाता है, जिसका ब्रांड नाम नहीं है
7.	2403 11 90	अन्य पानी पाइप धूम्रपान तंबाकू एक ब्रांड नाम नहीं रखते हैं।
8.	2403 19 10	पाइप और सिगरेट के लिए धूम्रपान मिश्रण
9.	2403 19 90	ब्रांड नाम वाले अन्य धूम्रपान तंबाकू
10.	2403 19 90	अन्य धूम्रपान करने वाले तंबाकू का ब्रांड नाम नहीं है
11.	2403 91 00	"होमोजेनाइज्ड" या "पुनर्गठित" तंबाकू, जिसका ब्रांड नाम है
12	2403 99 10	चबाने वाला तंबाकू (चूने की ट्यूब के बिना)
13.	2403 99 10	चबाने वाला तंबाकू (चूना ट्यूब के साथ)
14.	2403 99 10	फ़िल्टर खैनी
15.	2403 99 20	चबाने वाले तंबाकू युक्त तैयारी
16.	2403 99 30	जर्दा सुगंधित तंबाकू
17.	2403 99 40	सुंघनी
18.	2403 99 50	सुंघनी युक्त तैयारी
19.	2403 99 60	तंबाकू के अर्क और एक ब्रांड नाम वाले सार
20.	2403 99 60	तंबाकू के अर्क और सार पर ब्रांड नाम नहीं है
21.	2403 99 70	तंबाकू में कटौती
22.	2403 99 90	पान मसाला जिसमें तंबाकू 'गुटखा' होता है
23.	2403 99 90	पान मसाला के अलावा तंबाकू 'गुटखा' युक्त सभी सामान, एक ब्रांड नाम के साथ
24.	2403 99 90	पान मसाला के अलावा तंबाकू 'गुटखा' युक्त सभी सामान, जिन का ब्रांड नाम नहीं है

#### स्पटीकरण

(1)अनुसूचीमें, "टैरिफमद", "शीर्ष", "उपशीर्ष" तथा "अध्याय" से सीमा शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का (51 की पहली अनुसूची में यथाविनिर्दिष्ट क्रमश :टैरिफमद शीर्ष, उपशीर्ष और अध्याय अभिप्रेत है ।

(2) उक्त सीमा शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 की पहली अनुसूची के निर्वचन के लिए नियम जिसके अंतर्गत पहली अनुसूची की धारा तथा अध्याय टिप्पण और साधारण स्पष्टीकारक टिप्पण भी हैं, इस अधिसूचना के निर्वचन में जहां तक वे लागू हैं।

(3)इस अधिस्चना के प्रयोजनों के लिए "ब्रांडनाम" वाक्यांश से ब्रांड नाम या व्यापार नाम चाहे वह रिजस्ट्रीकृत हो अथवा नहीं, जैसा कि कहा जाता है एक नाम या मार्क अभिप्रेत है, जैसे प्रतीक, मोनोग्राम, लेबल, हस्ताक्षरया आविष्कृत शब्द या लिखा जाना, जो चिहिनत करने के प्रयोजन के लिए ऐसे विशिष्ट माल के संबंध में प्रयोग किया जाता है या ऐसे विशिष्ट माल के मध्य व्यापार के अनुक्रम में संबंध को दर्शित करता हो तथा कुछ व्यक्ति ऐसे नाम या चिहन के साथ या उस व्यक्ति की पहचान के किसी चिहनांकन के बिना प्रयोग किया जाता हो ।

4. यह अधिसूचना 31 जुलाई, 2023 से लागू मानी जाएगी ।

[सं.सं.वा॰कर/जी॰एस॰टी॰/01/2020] झारखंड राज्यपाल के आदेश से,

विप्रा भाल, सचिव, वाणिज्य-कर विभाग ।

-----